PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

04-119457

(43)Date of publication of application: 20.04.1992

(51)Int.CI.

G06F 15/20

(21)Application number : 02-239052

(71)Applicant: CANON INC

(22)Date of filing: 11.09.1990

(72)Inventor: SHIMIZU HARUO

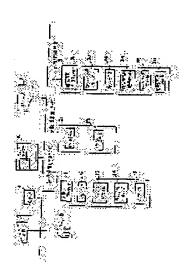
YOSHIZAKI OSAMU OGA MANABU

...

(54) DOCUMENT PROCESSOR

(57)Abstract:

PURPOSE: To edit a color text, a color picture and a color image as well as to output the result of these editing corresponding to the functions of a display device and a printer to be connected by providing a means outputting color documents including a typesetted graphic, text and picture corresponding to the performance of the display device and the printing device. CONSTITUTION: A instruction means 9 instructs how to shape and typeset the color text, color graphic and color picture in a situation independing from a display device 6 and a printer 7, and a processing means 4 shapes and typesets a document including the text, graphic and image based on the contents of an instruction by the instruction means 9. An output control means 4 outputs the color document including the typesetted graphic, text and picture corresponding to the performance of the display device 6 or the printer 7. That is, when an output is executed by means of the display device 6 or the printer 7, the output control means 4 controls the output to be correspondent to the performance of the display device 6 or the printer 7. Thus, an environment in which the graphic and picture are colored and integrated can be obtained.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right] .

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

19日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

◎ 公 開 特 許 公 報 (A) 平4-119457

®int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成4年(1992)4月20日

G 06 F 15/20

546 A

6914-5L

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全14頁)

公発明の名称 文書処理装置

到特 顧 平2−239052

❷出 頤 平2(1990)9月11日

②発 明 者 清 水 治 夫 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内②発 明 者 吉 崎 修 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内②発 明 者 大 賀 学 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内

②出 願 人 キャノン株式会社 東京都大田区下丸子3丁目30番2号

四代 理 人 弁理士 大塚 康徳 外1名

(57) 【要約】

[目的] 組み版された図形、テキスト、画像を含むカラー文書を表示装置や印刷装置の性能に合せて出力する手段を設けることにより、カラーテキスト、カラー画像更にはカラーイメージを編集できるとともに、それらの編集結果を接続される表示装置や印刷装置の機能に合せて出力可能とする。

【構成】指示手段9は、カラーテキストとカラー図形とカラー画像をどのように整形・組み版するかを表示装置6や印刷装置7に依存しない状態で指示し、処理手段4は、指示手段9の指示内容に基づき、テキスト、図形、イメージを含む文書を整形・組み版する。出力制御手段4は、組み版れた図形、テキスト、画像を含むカラー文書を表示装置6或いは印刷装置7の性能に合せて出力する。即ち表示装置6或いは印刷装置7に出力するときには、出力制御手段4が表示装置6或いは印刷装置7の性能に合せて出力するよう制御する。これにより図形・画像をカラー化して統合的に取り扱う環境が可能となる。

【文書 処理 装置 組版 図形 テキスト 画像 カラー文書 表示 装置 印刷 装置 性能 出力 手段 カラー 画像 カラー イメージ 編集 結果 接続 機能 出力 可能 指示手段 カラー 図形 整形 依存 状態 指示 処理. 手段 指示内容 イメージ 出力 制御 手段 制御 カラー化 統合的取り扱 環境】

【特許請求の範囲】

表示装置及び印刷装置を接続し、カラーテキストとカラー図形とカラー画像を整形及び組版した文書を作成する文書処理装置であつて、

カラーテキストとカラー図形とカラー画像をどのように 整形・組み版するかを前記表示装置や前記印刷装置に依 存しない状態で指示する指示手段と、

該指示手段の指示内容に基づき、テキスト、図形、イメージを含む文書を整形・組み版する処理手段と、

この組み版された図形、テキスト、画像を含むカラー文 10 書を前記表示装置やあるいは前記印刷装置の性能に合せて出力する出力手段とを備えることを特徴とする文書処理装置。

2

⑲ 日本 国特 許 庁 (JP)

⑩特許出顧公開

♥公開特許公報(A) 平4-119457

®int.Cl. 3

識別記号

庁内整理番号

❷公開 平成4年(1992)4月20日

G 06 F 15/20

546 A

6914-5L

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全 14 頁)

会発明の名称

文督処理装置

②特 颐 平2−239052

❷出 願 平2(1990)9月11日

伊外 発明者 治 夫 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内 何分発 明 者 吉 链 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内 学 何2発明 賀 大 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内 勿出 頤 人 キヤノン株式会社 東京都大田区下丸子3丁目30番2号

砂代 理 人 弁理士 大塚 康徳 外1名

明 紐 香

1. 発明の名称

文書処理裝置

2. 特許請求の範囲

表示装置及び印刷装置を接続し、カラーテキストとカラー図形とカラー画像を整形及び組版した文書を作成する文書処理装置であって、

カラーチャストとカラー図形とカラー画像をどのように整形・組み版するかを前記表示装置や前記印刷装置に依存しない状態で指示する指示手段と、

該指示手段の指示内容に基づき、テキスト。図 形、イメージを含む文書を整形・組み版する処理 手段と、

この組み版された図形、テキスト、画像を含む カラー文書を前記表示数量やあるいは前記印刷装 画の性能に合せて出力する出力手段とを備えるこ とを特徴とする文書処理装置。

3. 発明の詳細な製明

【磁業上の利用分野】

本発明は文書の作成・編集を行なう文書処理装 賃に関するものである。

[従来の技術]

近年のこの種の装置、特にDTP分野においては、文字のページ内での最適配置を計算する処理、すなわち、組み版処理の形態には二種類ある。

1つはWYSIWYG (That You See Is That You Get)システムであり、広く普及しているワー ドブロセッサがこれに対応する。

このシステムは、文書作成者が最終印刷形態を 園面上で見ながら対応する位置に対応する文字サ イズで文字入力するシステムである。このシステ ムにおける長所及び短所としては、以下のような 点が挙げられる。

長所:

--501--

・ユーザが最終圏面を見ながら文字入方する のでほぼ自分の思い過りの文書作成が可能。

· 特朗平 4-119457(2)

- ・ユーザインターフェースに使れている。
- ・短い文書作成が容易。

短所:

- ・大部の文書での統一的な取り扱いに難(意を 1 定の文字サイズで書くe t c)。
- ・目次や素引作成にはパッチ的処理が必要。
- ・他システムでの文書再利用が困難。
- ・専用装置が必要。

もう1つはパッチ型システムでスタンフォード 大学の K u u t h 教授によって作成されたTE が や、AT/T社で開発されたroffシステムが これに対応する(文献:木村泉:"文書整形 雷 情報処理 P. 5 89 ~ P. 6 5 4 . Jul. 1981)。 第2 図 を用いてその過程を提明する。これらのシステム 5 4 セ文書を組み版する指示を含むソースファイルを 1 をテキストエディク 5 0 で作成して、それを コンパイル 5 2 して、 組み版した中間ファイル 5 3 を作成し、その結果を画面上で表示 6 4 したり、ブリンタで印刷 5 5 したりする。

このシステムの特徴として、

3

れている。一方、パッチ型のシステムでは、文書をプログラムする事を直接ユーザに実行させる代わりに、構造化エディタをかぶせてユーザに次にどのようなコマンドを入力できるかをアイコン等で示して、組み版言語に精通している必要をなくしている。

このようにして最近の文書組み販処理はWYSIWYGとパッチ型のハイブリッドな様相を呈している。

[発明が解決しようとする課題]

しかしながら、これらパッチ、WYSIWYG型の両方のシステムでは、スライド。OHPetcの特殊用途を除いて、文書自体は白風で作成される事が多かった。

特に、パッチ処理型のシステムにおいては、カラー図形やカラー画像を設置独立な形式で文書に取り入れる事が従来から困難であった。

しかしながら、一方では、最近の周辺装置やモニタのカラー化等による高機能化により、テキストや図形, イメージの混在したカラー文書を取り

長所:

- ・大部の文書で統一的な取扱いが容易。
- ・目次や雲引作成の機能を取り込みやすい。
- ・通常のテキスト端末を持つワークステーション、パーソナルコンピュータでも動作可能。

短所:

- ・文書をプログラムするような型なので、 索人 には難しい。
- ・処理結果としては、それをコンパイルし表示 しないとわからない。
- ・短い文章だとWYSIWYGで作成した方が 簡単。

この比較で見るように、WYSIWYGやバッチ型の文書処理システムはそれぞれの長所と短短があるが、近年では、それぞれ自分の欠点を解消しょうとシステムの拡張を行つている。例え話が、YSIWYG型のシステムに目次や索引の一括近では低を導入したり、スタイルシートを導入したり、スタイルシートを導入て全ページに接つて同じページスタイルで文書を作成するといったバッチ型システムの長所を取り入

4

扱える、すなわち印刷と組み版結果のブレ表示の 必要性が高く望まれている。

ここで、 カラー図形やカラーイメージ及びカラーテキストを装置固有の方法で利用出来でも、 他システム間とのデータ交換性は保証されないという欠点が存在する。

本発明はかかる従来技術に鑑みなされたものであり、カラーテキスト、カラー画像更にはカラーイメージを編集することができると共に、それらの編集結果を接続される表示数庫や印刷数量の機能に合せて出力することを可能ならしめる文書処理変量を提供しようとするものである。

[韓題を解決するための手段]

この課題を解決するため本発明の文書処理 装置 は以下に示す構成を備える。すなわち、

表示装置及び印刷装置を接続し、カラーテキストとカラー関形とカラー関係を整形及び組版した 文書を作成する文書処理装置であって、カラーデキストとカラー図形とカラー関係をどのように整形・組み返するかを前記表示装置や前記印刷装置

特関平 4-119457(3)

に依存しない状態で指示する指示手段と、 技指示手段の指示内容に基づき、チャスト、 図形、イメージを含む文書を整形・組み版する処理手段と、 この組み版された図形、テキスト、 画像を含むカラー文書を前記表示装置やあるいは前記印刷 装置の性能に合せて出力する出力制御手段とを備える。

[作用]

かかる本免明の構成において、指示手段の指示 内容に基づいて処理手段がチキスト、図形、イ メージを含む文章の整形・組版を行う。そして、 それを表示装置や印刷装置に出力するときには、 出力利田手段が前記表示装置やあるいは前記印刷 装置の性能に合せて出力するよう制御する。 (実施例)

以下、添付図面に従って本発明に係る実施例を詳細に説明する。

第 1 別は本実施例における文書処理システムの ブロック様成図である。

図中、1は本システムの処理手順 (第7、10

7

メージデータファイル3 5 及び図影データファイル3 6 を入力として組み版結果をマルチウィンドウシステム6 に表示するプレビユアである。1 3 は組み版結果をブリンタ7 に出力するための印刷ドライバ(印刷専用のプログラム)である。1 4 はウインドウシステム6 を動作させるためのウインドウサーバブログラム、1 5 は印刷の命令が発行された場合、その起動駆序に従って印刷を行うスプーラである。

記憶視量2において、21はウインドゥシスチムでのユーザからのマウス8やキーボード9を利用しての要求をキューイングするイベントキューである。ブリンタ(記録装置)7で記録するを終っての設置が例えばPost Scriptなどのベージに述言語を装備していないと、ホスト的でその1ベージのイメージを作成する必要がある。22はそのための設けられたイメージ展開用のベージメモリであり、記録対象の画像(文字や図形等)はその上に直接描画する。

外部記憶装置3において、31は組み版を行う

配 世 数 置 1 に おいて、 1 1 は 文 書 フォーマッタ (組 み 版 プ ロ グ ラ ム) で あ り 、 後 述 す る 組 み 版 ソース フ ア イ ル 3 1 か らの データ 、 フ オ ン ト メ ト リック データ 3 2 、 イ メージ データ 3 5 の 利 用 サ イ ズ な 入 し 、 組 み 版 趙 長 フ ア イ ル (D V I) を 出 力 す る。 1 2 は 文 書 フ オ ー マック 1 1 に よ つ て 作 成 さ れ た D V I フ ア イ ル 3 4 と フ オ ン ト デー タ 3 3 、 イ

8

版に、、命令+文字情報+図形やイメージ配置情報
を含んでいる文書組み版ソースファイルであるトトなでな文字観点を行う限に必要な文字観点を行うので、文字を印字である。 3 3 は文字を印字である。 3 4 4 が 文字を記憶して、文字を記憶して、文字を記憶して、文字を記憶して、文字である。 3 4 4 が 存むない D V I (DeVice Independent) ファイをでである。 3 5 は が 存むないのでは、文書でよれるようのでは、対象をは、対象のでは、ないのでは、ないのでは、ないのでは、対象のでは、ないのでは、ないのでは、ないのでは、ないのでは、ないのでは、ないのでは、ないので

上述した構成よりなる本実施例システムのメインフローを第3回を参照しながら簡単に説明する。

このフローは基本的に第2回の従来のバッチ型 テキスト担み版システムに類似しているが、新規 な処理として以下のものを備えた。

特閱平 4-119457(4)

(1) 組み販処理のソースファイル 81 に、カラー図形 92 やカラー図像 83 情報をどのように、取り込むか(どこの位置にどの大きさ)の指定を出来るようにした。

(2) 上記で作られたソースファイル 9 1 に対して従来のテキストだけを配置するような組み版システムに対して、画像 + イメージ情報を含めて組み版できるように拡張した。

(3) 組み版された中間ファイル95からカラー 団像ファイル93やカラー図形ファイル92のオ リジナル情報を参照して、マルチウインドウ6上 にフルカラーのテキスト+ 画像+イメージをその システムの能力に合せて表示する処理97を作成 した。

(4)上記と同様で、フルカラーで記録装置7に 記録できるようにした。

上述した(1)~(4)の各部の詳初を超に設明する。尚、本実施例では基本的にTEXやrogょやscribe等のパッチ型文書処理システムやWYSIWYG型の文書処理システムの両方

1 1

組み版時に割り付けられる仕組となる。

例(CGMの時):

ここで、\cgmはCGMのファイルをinclude するというコマンドを示すが、コマンドは "\" (パツクスラツシュ) で始まり、文書中のテキストと区別する仕組となつている。 {....} の中はパラメータを示し、"file namem"で表際にinclude する CGMのファイル名称を示す。また、"heigt=","width=""でCGMが展開されるべき領域の高さ、幅をそれぞれ示す。

次にテキストのカラー化に関して述べるが、組み版ソースファイルに必要な拡張として、従来の白黒情報のみならず、フオントの色を明示的にコマンドで指定する方法が考えられる。すなわち、従来のフォント種、大きさに色情報とるわけてあり、これはデフォルトの色を三原色(R、G、B)の割合で指定したデータペースファイル98

に適用可能であるが、説明の簡略化のためにここではTEX等のパッチ型システムを例にして説明する。

1) . カラー回像・図形の取り込み手段+テキストのカラー化について。

基本的に本システムではカラー面像やカラー図形ファイルは本体のテキスト組み版ファイルとは 別ファイルとし、DTPの分野で標準的に利用されているフォーマットに従うものとする。

図形はCGM (Computer Graphics Metafile) というISO類準やPost Script (Adobe 社の登録関係)、函像はTIFF (Tag Image FileFormat= Aldus 社の登録関係)の標準フォーマットを仮定している。こうする事により、より多くのシステムで本方式の利用が可能となる。

類略に、図形やイメージを文書中に挿入するためには、以下のようなコマンドをソースファイル91に入れ、理在点(Gurrent Active Position = CAP)を基準として、図形やイメージ領域が

1 2

を作成し、それらの色を明示的にソースファイル 中で指定する事により実現出来る。

色データベースの構築例を示すが、左第に色を示し、 次には R , G , B の各色成分を 8 ピット (0~255) で示し、 0 が最小の明るさ、 255 が最大の明るさとして指定する。色データベースの例を第4 図に示す。

カラーフォントの指定例として:

\blus (これは青色のテキスト)

\red (これは赤色のチキスト)

\green(これは鉄色のテキスト)

のように指定すると現在の色で対応する部分を描 く。

2). カラー画像、図形、テキストの組み版手段 について。

説明を簡単にするためにテキストだけの従来の 組版方式について説明した後、国像や図形も加え る方式について含及する。

組み版は基本的に2つの概念を用いて、実際のページ整形を行つている。1つはBox (箱)と

特蘭平 4-119457(5)

いう概念であり、文字フォントのようにベージの どの魅分にあつてもその高さ、深さ、複が変化し ないものである。

2.つ目は g l u e (棚 し ろ) という概念であり、 行末合せ、 ページ高さ合せ等を行うために、 B o x 間の伸び絡みしうるスペース量である。

この2つの概念を用いて、まずBox及びglueを組み合せて文字を行方向に最適位置となるように配置を決定する。

次に、この行方向に最適配置が行なわれた文字 列をページ全体にうまくフィットするように文字 間のバランスを調整する仕組みとなる(第5図参 照)。

また、図形や画像を含めて文書の組み版を行うには、図形や画像を、前述した幅(width)、高さ(helght)、深さ=0を持つ1つの文字フォントとして取り扱う事により容易に拡張可能となる。

これで、テキスト + 図形 + 図像を含む文書を組み版した結果は、装置独立な D V I ファイル 3 4

1 5

組み版位置を計算する際の基本単位は例えば 2 *** pt (ptは1/72inch) 等とし、整数 単位で計算しても誤差がほとんど出ない単位とし で計算する。

3) . オラーテキスト、図形、イメージのウィン ドウ上でのプレビユー (表示) について。

このプレビュー (表示) は最近、 X ウインドウに代表されるマルチフォント、 図形、 イメージのカラー表示機能を持つウインドウシステムの出現により、 組み版結果を記録装置 7 によつてプリントアウトする前に画画上に高速に、かつ安価に結果を確認出来る事を特徴としている。

以下にそのアルゴリズムを第7図を用いて説明する。

まず、ステップS201で組み版結果を表示するウインドゥの表示枠全体のサイズを決定する。 通常、このサイズは表示し得る限りの最大サイズとなるよう設定するとよい。次にステップS20 2で、実際に表示するウインドゥがフルカラー(RGB各8ピット)サポートか又は疑似カラー(図中、180はDVIファイルである事を示す 飯原子であり、181は組み版された各ページの 情報で、例えばそのページ内に含まれるフォント 名称、サイズ、色及び実際のページの組み版結果 情報182へのポインタから構成され、ページ数 だけこのヘッダが存在する。ページ情報部182 には、実際の組み版された情報を含み、基本的に 以下のような情報が格納される。

・フオント切換 (タイプフエース+サイズ+色) 命告

- ・印字文字コード
- ・水平・垂直方向現在位置移動量
- ・矩形描画(現在位置に指定された幅。高さ)
- ・カラー画像情報(ファイル名称,幅。高さ)
- ・カラー図形情報(ファイル名称。幅。高さ)

16

例えばRGBがそれぞれ3、3、2ビット又はRGBぞれぞれ5レベルetc)かを判定し、フルカラーサポートでない時は1パイトの情報でR、G、Bがどのようにウインドウ上で発色するかを示すしUT (Look Up Table)を設定する(ステップS203)。こうする事によつて同時に発色できる色数には限りがあるが、カラー表示のための初期化が終了する。

実際の印刷イメージとCRTの表示画面とでは 解像度が異なるため、表示用の文字フオントはプ リント用に使われるフォントを縮小する(ドット 構成数を少なくする)必要があるし、カラー画 像、図形も同様に結小する必要がある。この結小 倍率をステップS204で決定するが、それは表 示画面の縦横方向のドットサイズと利用するフォ ントが作成された解像度でのオリジナル文書の縦 横方向のドットサイズの比較となる。

これらの準備が終了した後、文書フォーマッタ 11で作成した、表示したいDVIファイルを オープンした後、対応ページ情報のありかを第6

铃餅平 4-119457(6)

図のページへツダ181 をたぐる事によって、ファイル内をシークする(ステツブS205)。 後はページ内の超版情報(182)を1コマンドずつスキヤンして(ステップS206)、注目ページに対する処理が終了したと判断するまで(ステップS207)、対応した処理ルーチン(ステップS209~S219)を実行する。

これらの処理ルーチンを大別すると、以下の 5 つに分類できる。

a. 文字コマンド (ステップ S 2 0 9, S 2 1 0)

文字コマンドは文字コードをバラメータとしており、現在のフォント種・サイズ・色で指定する。 フォントはフォント切換命令で指定されたものを利用し、切換時に1パイト(数义),2パイト(和文)フォントデータ32のアクセス手法に関する処理手順へのポインタが得られる仕組みである。もし、ウィンドウシステムがフルカラーサポートの場合はフォント色として、色データペー

19

それとは逆にサーバ側にフォントが存在する場合には、フォントの拡大、縮小はクライアントから容易には実行できないため、サーバ内に存在するフォントのうち最も近いフォントを選択して、文字コードのみクライアント側から送出する。 b. 個像コマンド(ステップS211,S21

回像を文書中に貼り込む際にまず、オリジナル 国像を面像表示サイズ (先に説明されたwidth,height) へ変換する事とそこからウインドウに表示するための倍率に変換する。この 2 つの変換を組み合せ1つの変換で表現すると:

orig ~ width : オリジナル國像の領方向有効ドット数(オリジナル解像度)

orig - height:オリジナル画像の高さ方向有効

ステップS204で仮定した解

魚皮での)

dest-height: 組み版する高さ方向のドット数

例えば、Xウインドウのようなサーバ・クライアントモデルでも表示するためのフォントがクライアント側に依存する場合とサーバ側に依存する場合利用方法が異なる。

大きな相違点は、クライアント側がフォントをアクセスするか、サーバ側がフォントをアクセスするかである。クライアント側がフォントをアクセスする時には、ステップS204で決定された超小率に従つてフォントを縮小し、クインドクに表示するのに最適なフォントサイズに変換した後、フォントイメージをサーバに送出する。

2 0

(スチップS204で仮定した 解像度での)

変換倍率=min (dest-width orig-beight orig-beight

× ステップ S 2 0 4 の 倍率

で求まる。これはどういう事を示しているかというと、オリジナルの固像が400DPIで100 ×100det のサイズであるとすると、それを(1cs×2cs)の幅。高さの領域に印字したいとする。そしてその結果を100DPIのウインドウ上に表示したいと仮定すると、変換倍率は、

min
$$\left(\frac{2/2.54}{1/4}, \frac{1/2.54}{1/4}\right) \times \frac{1}{4} = \frac{1}{2.54}$$
 の倍率となる。

ここでは、x、y方向に同じ比率での拡大、格小を仮定している。この変換倍率に従つて、オリジナル値像自体をまず拡大、縮小するが、縮小時には単純にx、y両方向の同引きで行ない、拡大時にはx、y両方向への水増しすることで行う。これ以外にも、近傍圏素で論理和をとりながらの

特闘平 4-119457(7)

拡大etc のようにいろんな方法も選択出来る。このように表示用に面像サイズを変換後には、次の処理としてオリジナル関係の色精度と表示倒の色精度とのギャップをなくすべく、色の蒸さ方向の変換処理が必要である。

ここで、色精度として代表的な3種類、白黒(1 ピット)、 疑似カラー(8 ピット)、 ブルカラー(2 4 ピット)を考える。そうすると、第8 図に示すような変換パターンが考えられる。

ウィンドゥの色精度に対応した表示のための函像が得られると、実際にその情報+現在位置をサーバ14に送出して、ウインドウ上にカラー面像を表示する。

C. 図形コマンド (ステップ213, 214)

図形の場合も画像と同様にオリジナルの図形を組み版サイズに拡大、紹小する倍率にステップ 204 で求めた拡大、縮小倍率をかけて、最終的にオリジナル図形座標系からウインドウ座標系への変換式をまず求める。

その後、図形フアイルをスキャンして図形要素

2 3

フォントに切り換える命令をクライアントから サーバに送り、サーバ内部でフォント切換にとも なう処理を実行する。

4) . カラーチキスト、図形、イメージの印刷について.

以下に、各々の方式について説明する。

を見つけると、その座標に対して上記の変換式を 施して、ウインドウ上での座標に変換し、該当す るウインドウに対する図形描画ルーチンをコール する形式となる。

ここで、図形の色要素が変換されるたびにテキスト部で述べたように色指定コマンドを送出して、現在の色属性をupdateしておく。
d. 位置移動コマンド(ステップ216、216

現在位置(CAP) 座標を内部的に保持している変数 h. wに挺又は様方向の移動量に応じた量を加算して、現在位置(x,y)を保持する。 a. フォント切換コマンド(ステップ 2 1 7, 2 18)

印字するためのフォント(タイプフェース、サイズ情報、色etc)を切り換える命令が入力されると、例えばよウインドウのクライアント側にフォントがある形態だと、クライアント内のフォントアクセスのための関散へのポインタを切り換える。逆にサーバ側にフォントがある場合には最適

2 4

4-a. 記録装置 側にインタブリタを持ち記録イメージを生成する場合。

基本的な処理の流れは、3)、の表示で示した・ 第7図のフローと似ているが、組み版結果から記 録受置のページ記述言語に変換する際の留意点を 述べる。

a). 函像やイメージを決められたサイズに変換するためのスケーリング。

もし、ページ記述書語自体にスケーリングをサポートする機能があればそれを利用する。 もし、なければ3)、で述べたようにオリジナルの国像はホスト側で拡大、縮小率に従い 変換し、図形の位置情報はスケーリングを加 えて記録装置にコマンドを送出すればよい。

b). 記録装置の色情報に対応した色変換する。 記録装置の持つ色精度に従いオリジナルのチキスト、画像、図形の色コマンドを変換して 記録装置に情報を送出する事で記録が出来

4-b.ホスト側にページメモリを持ち、情報を展開

特別平 4-119457(8)

した後、記録装置にページメモリ情報全体を送出 する場合。 .

本方式では、記録装置側にページ記述登額(例えばPost Script)を解析して記録する機構がない場合を仮定し、ホスト(本装置)に設けられたページメモリ22を用い、そのページメモリ上にテキスト、図形、画像質報を展開した後、ピデオ信号として記録装置に質報を転送して印字する。

処国のキーとなるのは出力装置の色精度、すなわち白黒(1 ビット)、疑似(8 ビット)、フルカラー(2 4 ビット)にあわせて動的にページメモリ2 2 にほさを考慮してメモリを割り当て、そこにオリジナル情報の色情報度を記録装置側の色精度に合致するように変換処理する事である。

このページメモリ配置の例を第9回を利用して 説明する。

・まず、白風のピットマップに関しては、 同図 (A) に示すように、 行方向に走塞して 8 ピットを 1 パイトにパックして情報を格納する。 又ドット へのアクセスが容易となるように 1 行 n ドットの

2 7

り当てる。そして、記録装置に送る場合は、

- イ) R 、 G 、 B のブレーン毎に送出する。
- ロ)、R、 G、 Bの順に1面素ずつ送出する。 の二つの方法が考えられるが、これは記録装置に 依存するので、最初に記録装置を確認して対応す ればよい。

そこで、表現能力を高めるために、オーパレイ・ ブレーンやアルファブレーンの導入する手法が考 えられる。

オーパレィブレーン

これは通常のカラーテキスト、画像、図形を

時に、行の終端がパイト領域に合致するように、8~(n mod 8)ピット分パディングを行う。そして、次の行の情報が次のパイトより連続して割り当てられる。尚、ここで使用した"mod"であるが、"A mod 8"とは、A を B で割ったとこの余り返す関数である。

・近似カラーでは前者のビットマップが、ここでは同図(B)に示すように、8枚重なつたものと考え、1 画業単位に1 バイト (8 ビット)で表現される仕組みとなる。ここで、一般的な1 バイト中でのカラー情報の表現方法として、3 ビットをR及びGに、2 ビットをBに割り当てる。

又、 記録装置によつては、 色を持たないが白から 風への濃度階間を持つ事により濃淡再現出来るものもあるが、 その際には 8 ピットで計 2 5 6階間表現出来る。

・フルカラービットマップでは同図(C) に示すように、R. G. B 毎に3つの独立したページメモリを割り当て、R. G. B それぞれ1 簡素に対して1 パイトずつ専有し、行方向順にメモリに割

2 8

ページメモリのフルカラー又は髪似カラープレーンに展開するとともに、例えば、白瓜のチキスト、画像、図形etcを1ピット深さのオーバレイプレーンに展開し、オーバレイプレーンの白瓜情報をカラープリンタに優先させて印刷する(第9回(D)参照)。

別の問題点として、A4サイズに400DPIの解像度で出力する際には、白黒で2Mパイト. 疑似カラーで16Mパイト、フルカラーで48M パイトのページメモリの容量が要求される。

白風の場合は別として、疑似カラーやフルカラーのページメモリがWS(ワークステーション)で確保出来る形態であれば問題なな場合のWSでは一度に確保する事は因産な場合の確認を行った、解決策として、ページメモリの癌のインのは動きのインを連結する事によって最終である。第10回を参考にしながら説をシステージを適ける。第10回を参考にしながら記して、まず、疑似カラーメモリの分割個数をもよって、要似カラーメモリの分割の数をもよって、要に割り当可能容量と比較して決める。も

韓頤平 4-119457(9)

し、システムのその容量が 5 M バイト程度だとす。 5 と、16 M / 4 = 4 M バイトで挺似カラーメモリを列方向に4分割する(ステツブ 3 0 0)。 そして、D V 1 フアイルの第1 スキャンで列の数全体を m とすると、0 ~ m / 4 ライン分の 疑似カラーページメモリを確保し、関連するテキスト、イメージ、図形情報をこの疑似カラーページメモリに書き込み(ステツブ 3 0 4)、D V 1 ファイルの読み込みを終了した後、 疑似カラーページメモリの情報をファイルに書き込む(ステツブ 3 0 5)。

そして、分割数分のページメモリへの書き込みが終了すると、それらの個数分のファイルを連結して1つの完全な爰似カラーページメモリを作成する(ステップ307)。

ここでは、疑似カラー例を示したが、フルカ ラーに関しても同様にして実現出来る。

最後になるが、テキスト、図形、イメージのベージメモリ上への描画のアルゴリズムは第7図のブレビユーの概略フローと同様であるが、異な

3 1

[発明の効果]

以上説明したように本発明によれば、カラーテキスト、カラー面像更にはガラーイメージを相樂することができると共に、それらの編集結果を接続される表示装置や印刷装置の機能に合せて出力することが可能になる。

4. 図面の簡単な説明

第1回は実施例における文書処理シスチムのブロック構成図、

第2回は従来のパッチシステムの処理の流れを 示す図、

第3図は実施例におけるメインフローを示す 53、

第4回は色データベースの例を示す図、

第5回は文字間のパランスを**胸整する**原理を示す図、

第6回は狙み版結果ファイルのデータ構造を示す図、

第 7 図は文書表示に係るフローチャート、

第8回はオリジナル画像と表示装置の相違に基

るのはステップ 2 0 4 の倍率決定は表示イメージ がプリントイメージに対して超小されるため必要 であるが、プリント度にせこのステップは省略する。

以上説明したように本実施例によれば、従来のパツチ型システムで困難であつたテキストと図形・固像をカラー化して統合的に取り扱う環境が実現可能となる。

又、本実施例で説明したように種々のタイプの 記録装置やウインドウシステムに対応出来るよう にシステムが装置独立性を考慮して構成されてい るため、広範なシステム、又他システムとのデー ク変換において効果を発揮する。

向、本実施例ではパッチ型の文書処理システムを基本に世明したが、WYSIWYG型の文書処理システムにおいても、ユーザインターフエース部を除けば基本的に組み版に必要な情報、組み版結果、表示、印刷というモジュールで構成されるため、本実施例の方式を適用する事が可能である。

3 2

づく変換内容を示す図、

第9図(A)~(D)は第8図に示した変化内容に基づく表示用メモリの活用の仕方を示す図、

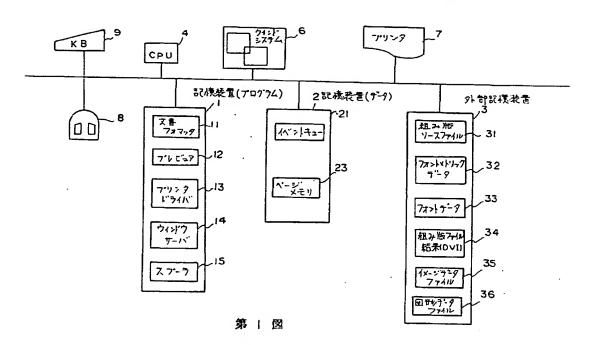
第10回は印刷出力版の印刷ファイルの作成手順を示すフローチャートである。

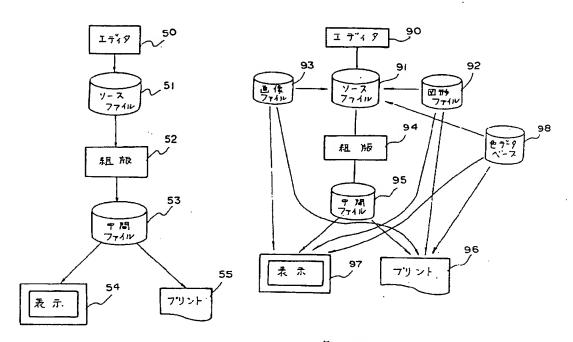
図中、1及び2… 記憶装置、3…外部記憶装置、4… C P U、6… ウインドウシステム、 7 … ブリンタ、8…マウス、9… キーボード、 1 1 … 文書フォーマッタ、12 … プレビュア、13 … ブリンタドライバ、14 … ウインドウサーバ、15 … スプーラ、21 … イベントキュー、22 … ページメモリ、31 … 超版 ソースファイル、32 … フォントメトリックデータ、33 … フォントデータ、34 … 超版ファイル結果(D V I)、35 … イメージファイル、36 … 図形ファイルである。

特 許 出 顯 人 キャノン株式会社 代理人 弁理士 大塚康徳 (他 1 名)



特開平 4-119457(10)

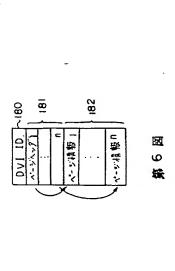




第 2 図

第3図

特闘平 4-119457(11)

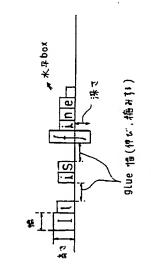


疑 4人(8bit) フルカラー(5bit)	33 E 5" 7 77" 1 bit	· 十/4寸" · 點是依散 · 學紀 甲4角	7.0#3		
旋华/(8bit)	832 (09%)" 	LUT支操 (疑化19-19)	疑4人37-49 71/17-交換		
8 E(lbit)	1 日	8bjt 1年7改 日 馬.	24511花银		
表示. 表示.	自 是 ((bit)	表 (1)人 (8 bi t.)	7" #7- (24bjt)		

図 8 概

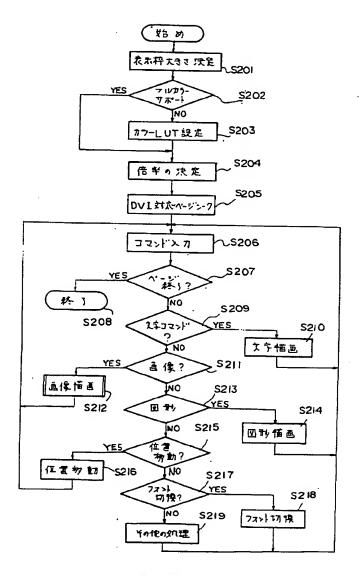
数 2 数

æ	255	0	0	0	222	0	255	255
O	255	0	255	0	0	255	255	o.
œ	255	0	o	255	ဂ	255	0	. 255
(A)	white	block	green	D a	prae	yellow	c yan	magento



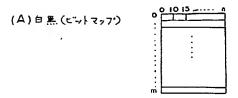
数 4 図

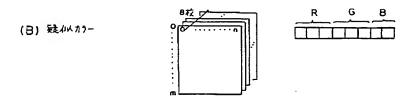
特開平 4-119457(12)

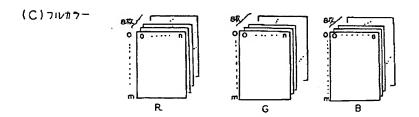


第7回

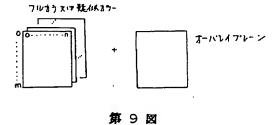
特関平 4-119457(13)



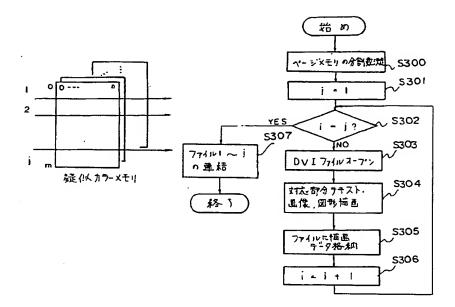




(D) 矮み೩カワーヌはフルカラーナテキストプリーン



特閱平 4-119457(14)



第10図